



Waterjet Group

MicroCut 4.0

Arbeitsbereich mit TAC (x, y, z):	1000x500x100 mm	Abmessungen (BxTxH):	2200x2200x2180 mm
Arbeitsbereich 2D (x, y, z):	1000x750x100 mm	Bahngenauigkeit am Strahl:	± 0,01 mm
Wiederholgenauigkeit:	± 0,0025 mm (pro Meter bei 20°, +/- 5°)		
Positioniergenauigkeit:	± 0,0025 mm (pro Meter bei 20°, +/- 5°)		
Verfahrgeschwindigkeit max.:	10 m/min		

- ▶ Abrasiv Behälter 100 kg mit Minihopper Druckförder system im Maschinengestell integriert
- ▶ Auffangbecken aus Edelstahl mit integrierter Spülvorrichtung
- ▶ Wasserstrahl Software SmartCut
- ▶ Steuerung mit Klimagerät im Maschinengestell integriert
- ▶ Wasserstrahlschneidventil, Abrasivkopf und Zubehör
- ▶ Computer mit 20" LED -Monitor, Tastatur und Maus
- ▶ Abrasiv Dosiereinheit CNC mit Zwischenbehälter
- ▶ Schutzeinhausung mit Automatiktür
- ▶ Maschinengestell mit Granitbett
- ▶ Direktes absolutes Messsystem
- ▶ CNC Steuerung NUM FLEXIUM
- ▶ Ergonomisches Bedienpult
- ▶ Präzisions-Spannrahmen
- ▶ Linearmotor-Antriebe
- ▶ Positionslaser grün



Optionen:

- ▶ Bohrspindel zum Anbohren mehrschichtiger Materialien
- ▶ TAC-Schneidkopf für den Schnittwinkelfehlerausgleich
- ▶ Höhenscanner für das Erfassen von Höhenprofilen
- ▶ 2. Abrasivsystem für flexibleres Arbeiten

STM Waterjet Group
Partnerschaft, Präzision und Performance

STM WATERJET GMBH
AUSTRIA

Gewerbegebiet Gasthof Süd 178
5531 Eben im Pongau, Austria
T: +43 6458 200 14-0
W: www.stm-waterjet.com
E: info@stm-waterjet.com

STM WATERJET AG
SWITZERLAND

Kreuzmatte 1e
6260 Reiden, Switzerland
T: +41 62 772 44 44
W: www.stm-waterjet.ch
E: info.ch@stm-waterjet.com

RWS WATERJET
SERVICE GMBH

Gewerbegebiet Gasthof Süd 178
5531 Eben im Pongau, Austria
T: +43 7248 660 24
W: www.waterjet-service.com
E: office.rws@waterjet-service.com