



Waterjet Group

PremiumCut IFC

Verfahrensgeschwindigkeit	max. 40 m/min	X/Y-Positioniergenauigkeit	± 0,02 mm (pro Meter bei 20 °C)
Z-Achsenlichte	300/600 mm	X/Y-Wiederholgenauigkeit	± 0,01 mm (pro Meter bei 20 °C)

- ▶ Robuste CNC-gefräste Konstruktion
- ▶ STM SmartCut Wasserstrahl-Schneidsoftware
- ▶ Premium Führung X- & Y-Achse von Bosch Rex-roth™ mit Hochpräzisions-Kugelwagen und Edelstahlkugeln
- ▶ Schwerlastauflagen für Werkstücke bis 1.000 kg/m²
- ▶ Vorratsbehälter für 450 kg Abrasivmittel
- ▶ CNC-Steuerung und PC-Interface
- ▶ Bürstenlose Servomotoren
- ▶ Steuerschrank



Optionen:

- ▶ Zusätzliche Schneidköpfe auf eigener Z-Achse oder Ausleger
- ▶ Automatische Abrasivausbringung: STM BasicClean- oder OneClean-Ausspülsysteme
- ▶ Vorratsbehälter für 1650 kg Abrasivmittel
- ▶ Bohrspindel pneumatisch oder elektrisch

STM Waterjet Group
partnership, precision and performance

STM WATERJET GMBH
AUSTRIA

Gewerbegebiet Gasthof Süd 178
5531 Eben im Pongau, Austria
T: +43 6458 200 14-0
W: www.stm-waterjet.com
E: info@stm-waterjet.com

STM WATERJET AG
SWITZERLAND

Kreuzmatte 1e
6260 Reiden, Switzerland
T: +41 62 772 44 44
W: www.stm-waterjet.ch
E: info.ch@stm-waterjet.com

RWS WATERJET
SERVICE GMBH

Gewerbegebiet Gasthof Süd 178
5531 Eben im Pongau, Austria
T: +43 7248 660 24
W: www.waterjet-service.com
E: office.rws@waterjet-service.com