



Waterjet Group

Cube

Verfahrensgeschwindigkeit	max. 15 m/min	XY-Positioniergenauigkeit	± 0,05 mm (pro Meter bei 20° C)
Z-Achsenlichte	100 mm	XY-Wiederholgenauigkeit	± 0,03 mm (pro Meter bei 20° C)

Ausstattung:

- ▶ Geschweißtes, rostfreies Maschinengehäuse aus Aluminium
- ▶ Schwerlastauflagen für Werkstücke bis 1.000 kg/m²
- ▶ STM SmartCut Wasserstrahl-Schneidsoftware
- ▶ Kugelumlaufl-Führung X- und Y-Achsen
- ▶ Schutzeinhausung mit Automatiktür
- ▶ Bürstenlose Servomotoren
- ▶ CNC-Steuerung NUM
- ▶ CNC Z-Achse
- ▶ Steuerpult



Optionen:

- ▶ Manueller Schneidventil-Drehhalter für Fasenschnitte bis 48°
- ▶ STM BasicClean oder STM OneClen Ausspülsysteme
- ▶ STM TAC 12° Schrägschnittausgleich-Schneidkopf
- ▶ Abrasivvorratsbehälter für 450 kg oder 1.650 kg
- ▶ Absetzbecken mit Druckbeutelfilter für Überlauf
- ▶ Automatische Wasserniveauregulierung
- ▶ Bohrspindel pneumatisch

STM Waterjet Group
Partnerschaft, Präzision und Performance

STM WATERJET GMBH
AUSTRIA

Gewerbegebiet Gasthof Süd 178
5531 Eben im Pongau, Austria
T: +43 6458 200 14-0
W: www.stm-waterjet.com
E: info@stm-waterjet.com

STM WATERJET AG
SWITZERLAND

Kreuzmatte 1e
6260 Reiden, Switzerland
T: +41 62 772 44 44
W: www.stm-waterjet.ch
E: info.ch@stm-waterjet.com

RWS WATERJET
SERVICE GMBH

Gewerbegebiet Gasthof Süd 178
5531 Eben im Pongau, Austria
T: +43 7248 660 24
W: www.waterjet-service.com
E: office.rws@waterjet-service.com